

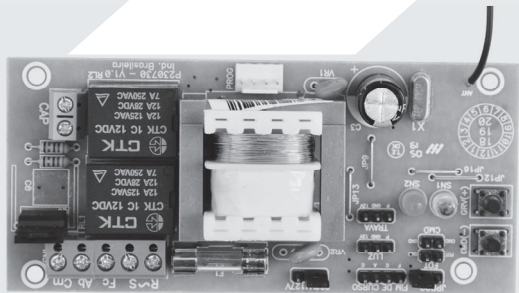
ATENÇÃO

Não utilize o equipamento sem antes ler o manual de instruções.



MANUAL TÉCNICO

CENTRAL  
POP PROG



P06105 - 05/2022  
Rev. 5

TABELA PADRÃO

| Configuração Padrão de Fábrica |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Tempo de Percurso              | 2 Min., tempo máximo  |
| Tempo de automático            | Desabilitado          |
| Tempo de Luz de Garagem        | Sinaleira (0 segundo) |
| Freio                          | Nível 1               |
| Força                          | Nível 8, máximo       |
| Rampa de Abertura              | Desabilitado          |
| Rampa de Fechamento            | Desabilitado          |
| Torque Rampa de Abertura       | Nível 6               |
| Torque Rampa de Fechamento     | Nível 6               |

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Fim de Curso Analógico;
- Módulo Receptor 433,92MHz;
- Gravação de 50 controles;
- Ajuste de embreagem eletrônica (força);
- Memorização automática de percurso A/F;
- Entradas Para:
  - Fotocélula, utilizar fonte externa;
  - Botoeira;
- Saídas para Módulos:
  - Trava;
  - Luz de Garagem;
- Ajuste de freio;
- Ajuste da rampa;
- Ajuste do torque da rampa;
- Tempo de retardo para abertura com sinaleira;
- Configuração via PROG.

PADRÃO DE FÁBRICA

Restaurar as configurações para o padrão de fábrica.

1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x enquanto não pressiona botão CMD
2. Pressionar CMD 1x e Depois GRV para entrar na função
3. Pressionar GRV para confirmar padrão de fabrica ou CMD para cancelar e voltar

ao menu de funções;  
4. Retirar jumper JPROG;

SINALIZAÇÃO LED SN1:

- Pisca 1x sempre que reconhecer botão pressionado

SINALIZAÇÃO LED SN2:

- Pisca 1x;

TEMPO AUTOMÁTICO/  
SEMIAUTOMÁTICO

Após término do ciclo de abertura o portão aguarda o tempo de pausa configurado e fecha automaticamente, quando ‘automático’ habilitado. Os leds SN1 e SN2 piscam juntos a cada 1 segundo indicando decremento do tempo Quando o tempo de pausa é configurado como desabilitado o portão aguarda próximo comando para fechar.

1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x enquanto não pressiona botão CMD
2. Pressionar CMD 2x e Depois GRV para entrar na função

3. Pressionar GRV para incrementar o tempo de espera no modo automático ou CMD para diminuir o tempo.
4. Zerar o tempo o portão fica na função semiautomático;
5. Passo de 10s e máximo de 120secs.
6. Retirar jumper JPROG;

Valores:

0 = Automático desabilitado;

1= 10seg de pausa;

2 = 20seg de pausa;

...

12= 120seg de pausa;

SINALIZAÇÃO LED SN1:

- Pisca 1x quando reconhecer botão pressionado;
- Pisca 1x por 10s do tempo, ex: 30s de pausa, led pisca 3x;
- Pisca direto automático desabilitado;
- Permanece aceso quando tempo máximo;

SINALIZAÇÃO LED SN2:

- Pisca 2x;

APAGA TRANSMISSORES

Apaga a memória para gravar novos transmissores.

1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x enquanto não pressiona botão CMD
2. Pressionar CMD 3x e Depois GRV para entrar na função
3. Pressionar GRV para apagar transmissores ou CMD para cancelar e voltar ao menu de funções;
4. Retirar jumper JPROG;

SINALIZAÇÃO LED SN1:

- Pisca 1x quando reconhecer botão pressionado;
- Pisca 10x rápido confirmando exclusão dos transmissores;

SINALIZAÇÃO LED SN2:

- Pisca 3x;

TEMPO DE LUZ DE  
GARAGEM / RETARDO

Configuração do tempo para desligar o módulo relé da luz de garagem quando o portão chega ao fim de curso de fechamento ou o tempo de espera para o portão começar a abrir após o acionamento do módulo relé conectado à saída "LUZ" (sinaleira).

Para Tempo de Luz de Garagem:

O ajuste tem níveis de 0 à 7, tempo máximo de 4 minutos.

Funcionamento: A luz de garagem ficará ligada sempre que o portão estiver em movimento ou ficar aberto aguardando um novo comando, e, será desligada quando o portão fechar totalmente e após finalizar o tempo programado.

Para Retardo na Abertura com Sinaleira ligada:

O ajuste tem niveis de 8 à 12, tempo máximo de 16 segundos.

Funcionamento: Quando o portão estiver fechado totalmente e ao receber um comando para o ciclo de abertura, a sinaleira será acionada e ficará ligada pelo tempo programado e depois o motor será acionado. A sinaleira será desligada ao término do ciclo de fechamento do portão, ou, quando receber um novo comando pelo transmissor durante a temporização do retardo.

1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x enquanto não pressiona botão CMD;
2. Pressionar CMD 4x e Depois GRV para entrar na função;

TABELA DE FUNÇÕES

|                                    |                     |                     |                          |                          |
|------------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 - Padrão de fábrica              | Abrir Função 1xCMD  | Entrar Função 1xGRV | Confirmar 1xGRV          | Cancelar 1xCMD           |
| 2-Tempo Automático                 | Abrir Função 2xCMD  | Entrar Função 1xGRV | Incrementar 1xGRV        | Diminuir 1xCMD           |
| 3 - Apagar TX                      | Abrir Função 3xCMD  | Entrar Função 1xGRV | Confirmar 1xGRV          | Cancelar 1xCMD           |
| 4 - Tempo Luz de Garagem / Retardo | Abrir Função 4xCMD  | Entrar Função 1xGRV | Incrementar 1xGRV        | Diminuir 1xCMD           |
| 5 - Não utilizado                  |                     |                     |                          |                          |
| 6 - Freio                          | Abrir Função 6xCMD  | Entrar Função 1xGRV | Incrementar 1xGRV        | Diminuir 1xCMD           |
| 7 - Força                          | Abrir Função 7xCMD  | Entrar Função 1xGRV | Incrementar 1xGRV        | Diminuir 1xCMD           |
| 8 - Rampa de Abertura              | Abrir Função 8xCMD  | Entrar Função 1xGRV | Aumentar Distância 1xGRV | Diminuir Distância 1xCMD |
| 9 - Rampa de Fechamento            | Abrir Função 9xCMD  | Entrar Função 1xGRV | Aumentar Distância 1xGRV | Diminuir Distância 1xCMD |
| 10 - Torque Rampa de Abertura      | Abrir Função 10xCMD | Entrar Função 1xGRV | Incrementar Torque 1xGRV | Diminuir Torque 1xCMD    |
| 11 - Torque Rampa de Fechamento    | Abrir Função 11xCMD | Entrar Função 1xGRV | Incrementar Torque 1xGRV | Diminuir Torque 1xCMD    |

- 3. Pressionar GRV para incrementar tempo de desligamento da luz de garagem ou CMD para decrementar;
- 4. Passo de tempo para luz de garagem de 30seg.
- 5. Tempo Máximo para luz de garagem é de 4 minutos;
- 6. Tempos de configuração de retardo de 3seg. à 16 segundos, com passo de tempo de 3seg.
- 7. Retirar jumper JPROG.

Níveis  
0 - 0seg. (sinaleira)  
1 - 30seg.  
2 - 60seg.  
3 - 90seg.  
4 - 120seg.  
5 - 150seg.  
6 - 180seg.  
7 - 240seg.  
Tempo de retardo, níveis:  
8 - 3seg.  
9 - 7seg.  
10 - 10seg.  
11 - 13seg.  
12 - 16seg. (máximo)

SINALIZAÇÃO LED SN1:

- Pisca 1x quando reconhecer botão pressionado;
- Pisca direto para tempo mínimo, nível 0;
- Permanece aceso quando tempo máximo;
- Pisca 1x a cada nível, ex: nível 6, o led pisca 6x.

SINALIZAÇÃO LED SN2:

- Pisca 4x;

FREIO

Quando houver comando para desligar o motor o freio será acionado com possibilidade de ajuste de sensibilidade.

- 1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x enquanto não pressiona botão CMD;
- 2. Pressionar CMD 6x e Depois GRV para entrar na função;
- 3. Pressionar GRV para incrementar sensibilidade do freio;
- 4. Pressionar CMD para diminuir a sensibilidade do freio;
- 5. No valor mínimo o freio é desabilitado, com a possibilidade de ajuste de 10 níveis de sensibilidade.

SINALIZAÇÃO LED SN1:

- Pisca Direto para ajuste Mínimo, freio desabilitado;
- Pisca 1x para cada incremento de sensibilidade, com valor máximo igual a 10;

FORÇA (EMFREAGEM ELETRÔNICA)

Regular a força de operação do motor. Para que a utilização deste dispositivo sensor de segurança seja eficaz, proceda da seguinte forma:

- Após a devida instalação do automatizador no portão, regule a embreagem eletrônica; de maneira que a força seja a mínima necessária para deslocar a folha do portão em todo o seu percurso, na abertura e fechamento;
- Ao final do ajuste, teste a função, bloqueando o movimento do portão, colocando um objeto rígido no curso do portão.

- 1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x enquanto não pressiona botão CMD;
- 2. Pressionar CMD 7x e Depois GRV para entrar na função;
- 3. Pressionar GRV para incrementar a força ou CMD para decrementar;
- 4. Nível máximo de força é 8;
- 5. Retirar jumper JPROG;

SINALIZAÇÃO LED SN1:

- Pisca 1x quando reconhecer botão pressionado;
- Pisca direto para força mínima, nível 0;
- Permanece aceso para força máxima, nível 7.
- Pisca 1x de acordo com nível selecionado, ex: nível 3, led pisca 3x.

SINALIZAÇÃO LED SN2:

- Pisca 7x;

AJUSTE DA RAMPA DE ABERTURA E FECHAMENTO

A rampa é a distância que falta para alcançar o stop mecânico. A central ficará monitorando continuamente a posição do portão e quando alcançar este limite o torque de operação reduz, chegando ao stop mecânico suavemente.

- 1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x enquanto não pressiona botão CMD;
- 2. Pressionar CMD 8x para rampa de abertura, ou pressionar CMD 9x para rampa de fechamento e Depois GRV para entrar na função;
- 3. Pressionar GRV para afastar o limite ao stop mecânico, aumentando a distancia;
- 4. Pressionar CMD para diminuir a distância para o fim de curso;
- 5. No valor mínimo a rampa é desabilitada, não reduz o torque, com a possibilida-

de de ajuste de 12 níveis de sensibilidade.

SINALIZAÇÃO LED SN1:

- Pisca 1x quando reconhecer botão pressionado;
- Pisca Direto para ajuste Mínimo, desabilitado;
- Pisca 1x para cada incremento de sensibilidade, com valor máximo igual a 12
- Permanece aceso no valor máximo.

SINALIZAÇÃO LED SN2:

- Pisca 8x, para abertura;
- Pisca 9x, para fechamento.

TORQUE NA RAMPA

A central diminuirá o torque de operação assim que chegar na rampa programada. O torque é configurado separadamente para abertura e fechamento.

- 1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x enquanto não pressiona botão CMD.
- 2. Pressionar CMD 10x para torque rampa de abertura ou 11x para torque rampa de fechamento, e depois GRV para entrar na função;
- 3. Pressionar GRV para aumentar o torque;
- 4. Pressionar CMD para diminuir o torque;

SINALIZAÇÃO LED SN1:

- Pisca 1x quando reconhecer botão pressionado;
- Pisca direto para ajuste mínimo;
- Pisca 1x para cada incremento de sensibilidade, com valor máximo igual a 8;
- Permanece aceso no valor máximo.

SINALIZAÇÃO LED SN2:

- Pisca 10x (abertura);
- Pisca 11x (fechamento);

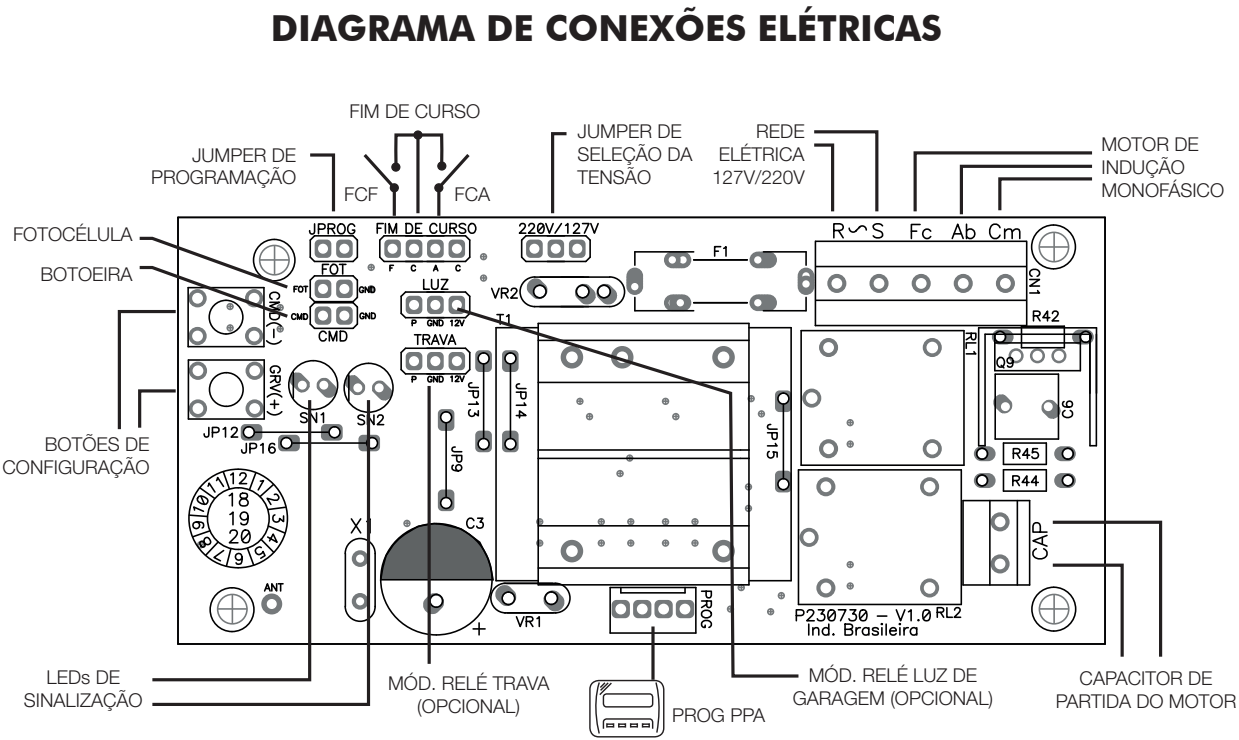
GRAVAR TRANSMISSORES

- Transmissores padrão PPA.
- 1. Com o portão parado fechar o jumper JPROG, led SN1 começa a piscar 2x
  - 2. Pressionar botão do transmissor, led SN2 começará a piscar sempre que receber um código válido;
  - 3. Pressionar e liberar botão GRV;
  - 4. Liberar botão do transmissor;
  - 5. Transmissor gravado com sucesso pisca led SN1 e SN2;
  - 6. Botão já cadastrado pisca led SN1 2x;
  - 7. Memória cheia pisca led SN1 3x;
  - 8. Para gravar novo botão do transmissor voltar ao passo 3;
  - 9. Retirar jumper JPROG para finalizar;

APAGANDO PERCURSO

Voltar o tempo de percurso para 1 minuto.

- 1. Portao deverá estar Parado;
- 2. Com jumper JPROG aberto, pressionar botão GRV+ por 3seg.
- 3. Led SN1 e SN2 deverá piscar confirmando a operação.



SINALIZAÇÃO EXTRA NOS LEDS

- Início e saindo da programação: Led SN1 (vermelho) pisca 1x, devagar
- Último Comando - Abertura: Led SN2 (verde) pisca 3x rápido
- Último Comando - Fechamento: Led SN1 pisca 4x rápido
- Fotocélula acionada: Led SN1 permanece aceso.

TERMO DE GARANTIA

MOTOPPAR Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda, inscrita no CNPJ nº 52.605.821/0001-55, localizada na Av. Dr. Labieno da Costa Machado, nº 3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17.400-000, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, acrescemos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra (Nota Fiscal).

Em caso de defeito, no período da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

1. O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor;
2. A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc;
3. Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;
4. O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia;
5. No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor e
6. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

**Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:**

1. Sofrer danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféricas, inundações, incêndios, desabamentos e etc;
2. For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
3. Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem física;
4. Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorizado;
5. Não for empregado ao fim que se destina;
6. Não for utilizado em condições normais;
7. Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

**Recomendação:**  
Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico especializado PPA.  
Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.

Fabricado por:  
**Motoppar Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda**  
Av. Dr. Labieno da Costa Machado, 3526 - Distrito Industrial  
Garça - SP - CEP 17406-200 - Brasil  
CNPJ: 52.605.821/0001-55  
**www.ppa.com.br | 0800 0550 250**